

Bonino Carding Machines

"Play your winning CARD"

Progetto Hygientex

Introduzione

Partner:

Bonino Carding Machines

Bombi Meccanica

Settore:

Igienico-sanitario: pannolini

Durata:

24 mesi

Bando:

Poli di Innovazioni 2016 – Linea A

Obiettivi di progetto

Studio e realizzazione di un impianto ATB (air through bonding) che permetta la produzione di due strati di non-tessuto per la produzione di pannolini

Risultati attesi

- Acquisizione know-how e competenze per azienda
- Consolidamento azienda
- Ampliamento del range di produzione dell'azienda

Stato dell'arte

Gli strati che compongono I pannolini sono prodotti:

- Con linee di produzione separate
- Con stessa linea di produzione ma non contemporaneamente
- 110-200 mt/min
- Veli leggeri



Caratteristiche linea pilota Bonino

- Produzione di entrambi i veli in contemporanea sulla stessa linea di produzione

Innovazione

- Non esiste al momento sul mercato un impianto che integri 2 differenti processi produttivi
- Riduzione investimento da parte del cliente
- Riduzione tempi e costi di produzione su singola linea
- Riduzione dispendio energetico
- Azienda cliente può affrontare il mercato con un prodotto a prezzo ridotto

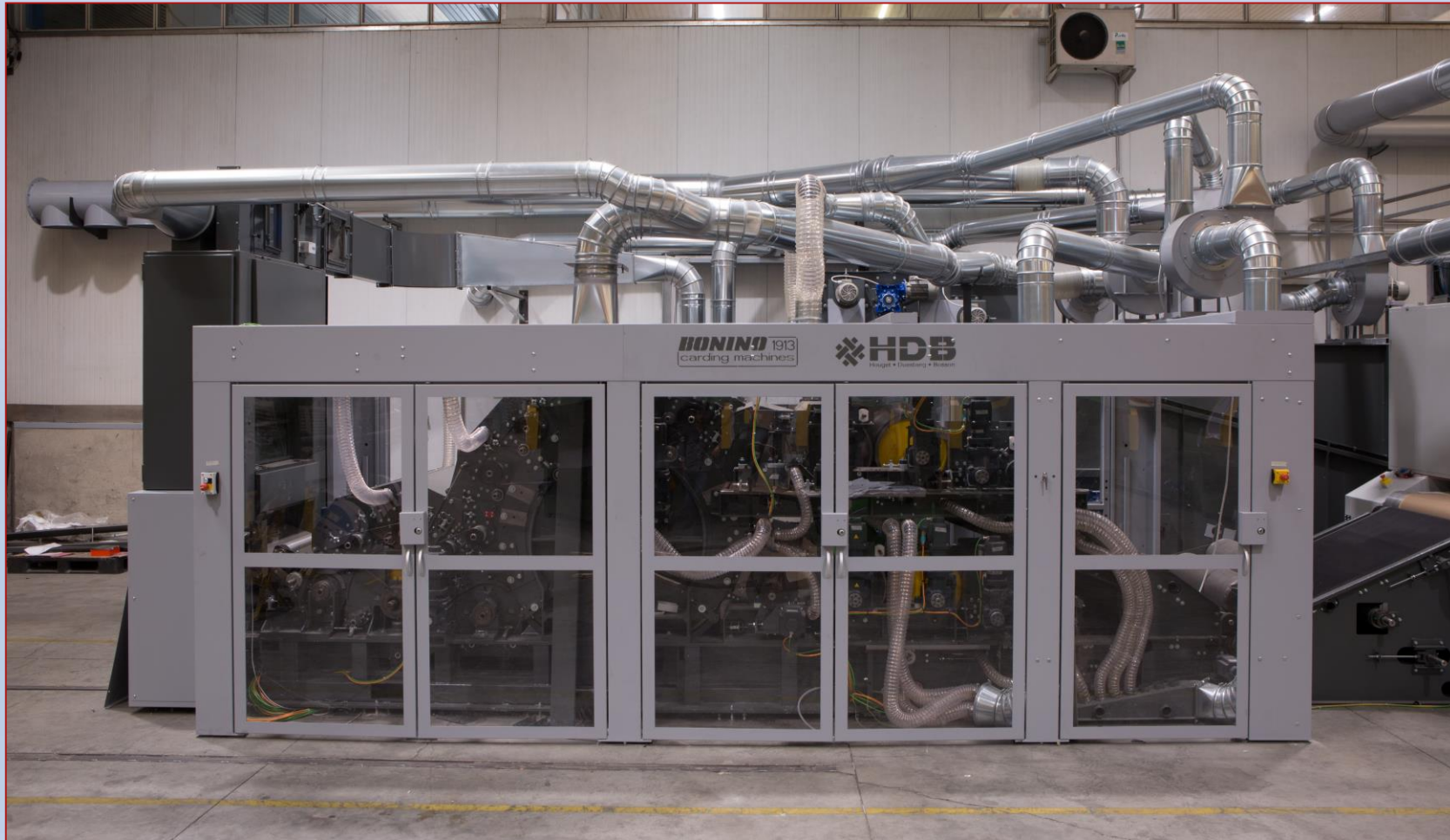
La linea



Preparazione fibra



Carda



Forno



Grazie per l'attenzione

BONINO1913,
carding machines

 **HDB**
Houget • Duesberg • Bosson

Play your winning Card