

INNO- PAD



INNOVA system

Innovation Edge

PO.IN.TEX 12 dicembre 2018

G. Begnini



TCN GROUP

- Area Produttiva: **43.000 m2**
- Numero di dipendenti TCN Group: **350**
- Numero di agenti mondiali: **60**
- Fatturato annuale: **80 mln Euro**
- Export: **75%**



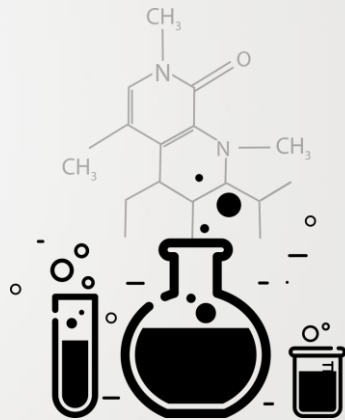
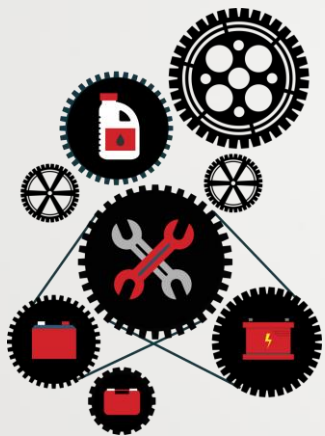


FTR

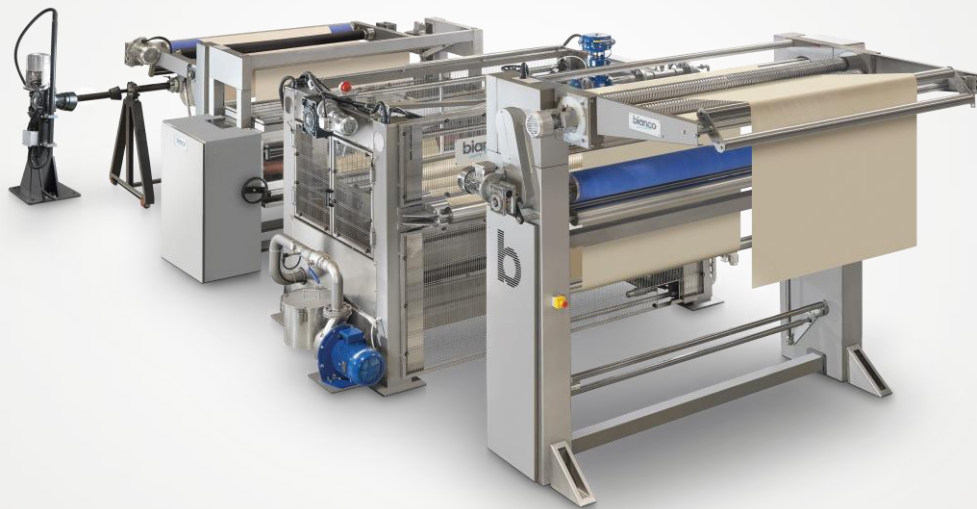
- Area Produttiva: **20.000 m2**,
- Azienda fondata nel 1972 dal Ing. Dubini,
- Cap.reattori: **70 tons/giorno**,
- Cap.Mescolatori: **40 tons/giorno**.

INNO-PAD & INNOVA

MACHINE & CHEMICA LS



PREPARAZIONE di tessuti in cotone e relative miste



Secondo il procedimento **PAD-BATCH**

VANTAGGI del Procedimento **PAD-BATCH**

- Rapidità di esecuzione,
- Costo ridotto impiantistica,
- Spazi ridotti di installazione,
- Bassi consumi energetici,
- Bassi costi di gestione.

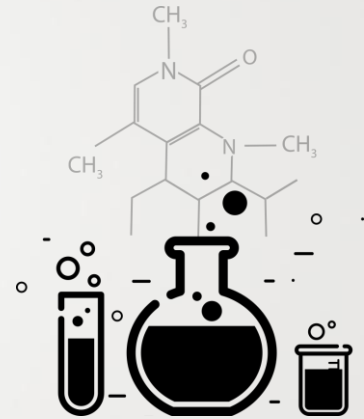
SVANTAGGI del Procedimento **PAD-BATCH**

- Riproducibilità,
- Difetto di testa-coda,
- Difetto di centro-cimossa,
- Bassa efficacia del candeggio con :
 - scarsa eliminazione bozzime (amido)
 - scarsa idrofilità

INNOVA[®] system

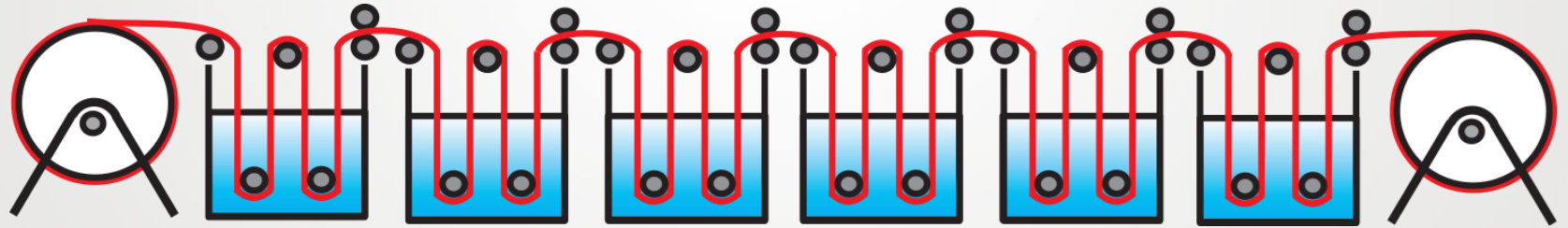
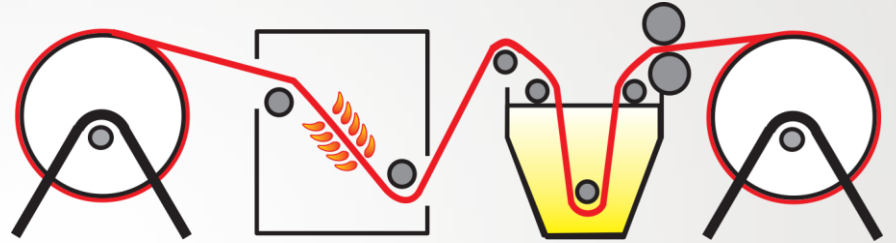
Passaggio Unico PAD-BATCH

Sbozzima , Purga e Candeggiamento per pronto tintura



INNOVA[®] system

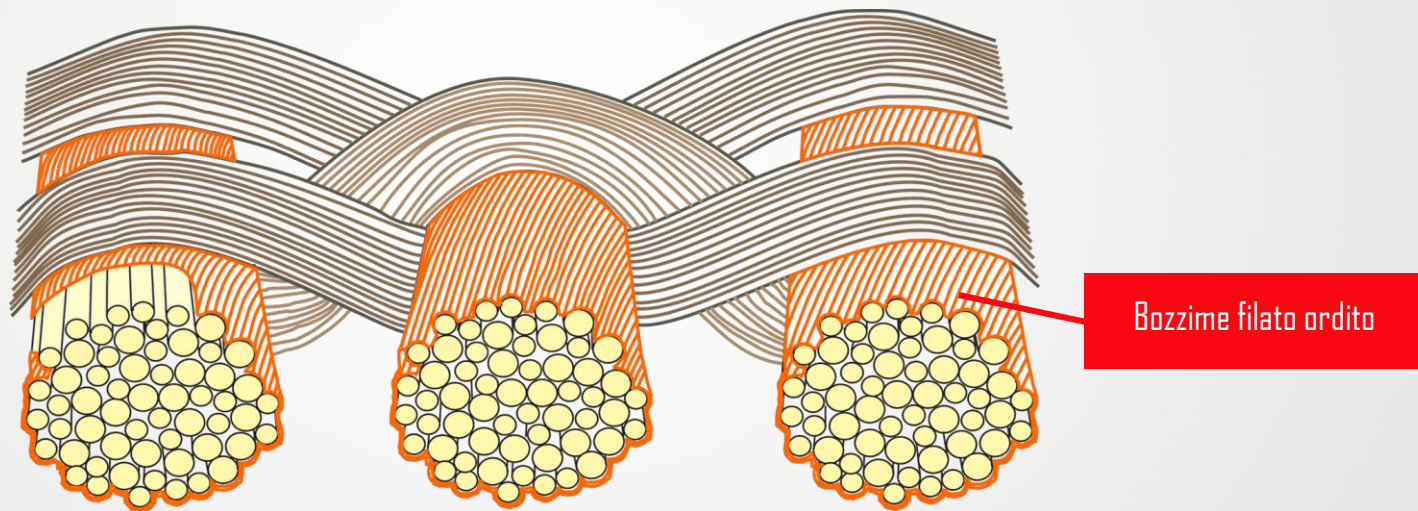
Passaggio Unico PAD-BATCH



Seguito da un lavaggio a caldo in continuo

INNOVA[®] system

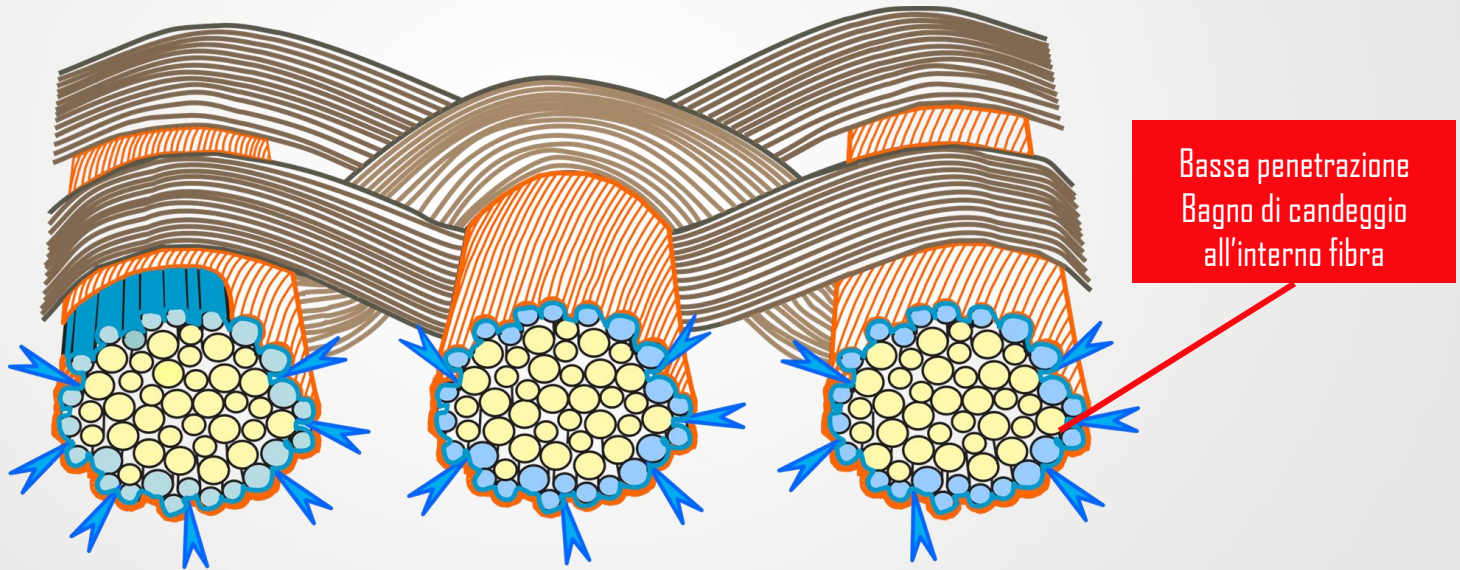
Principio di azione



Tessuto cotone greggio

INNOVA[®] system

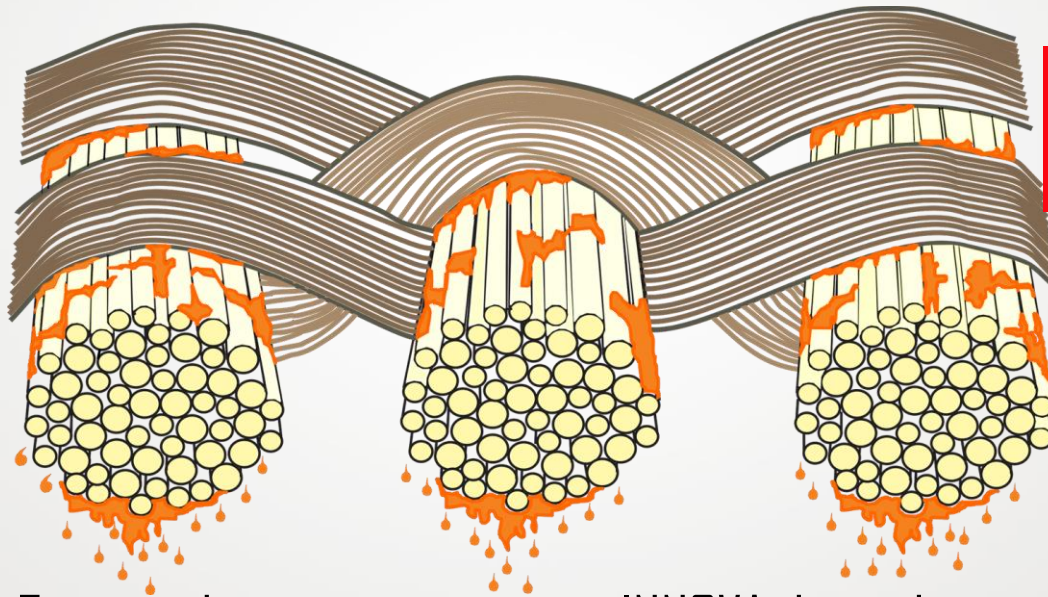
Principio di azione



Tessuto di cotone con ricetta classica di candeggio

INNOVA[®] system

Principio di azione

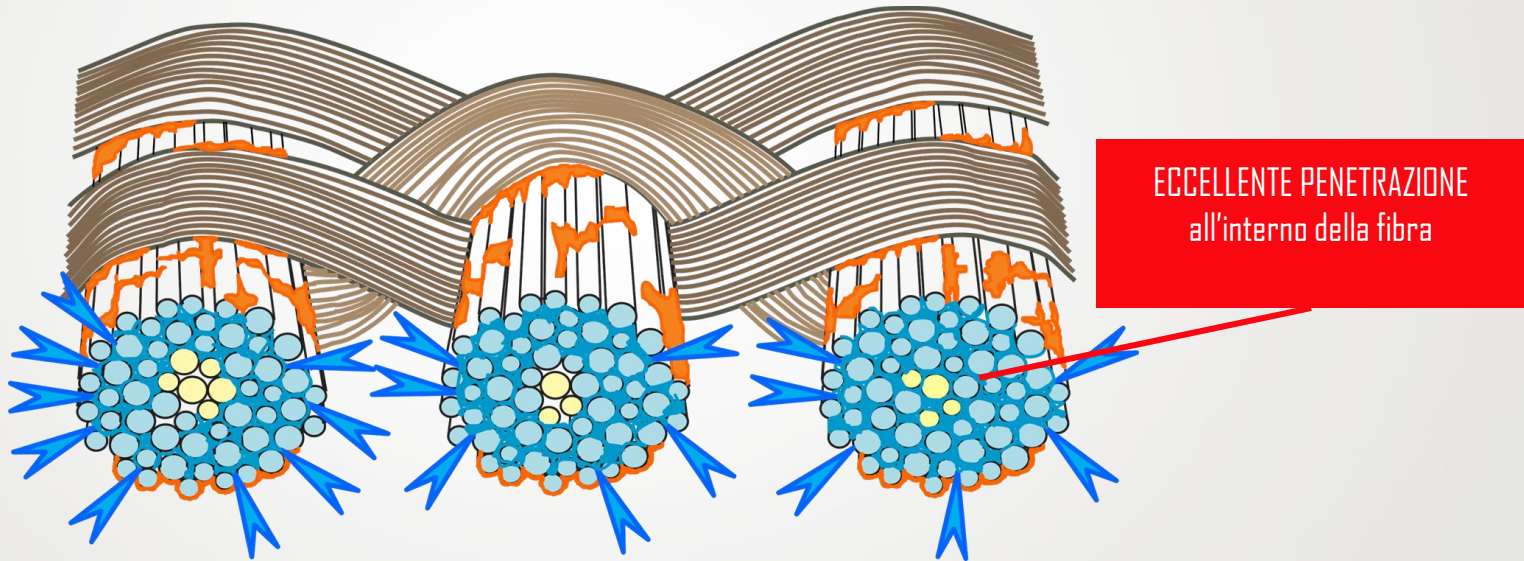


FLUIDIFICAZIONE BOZZIME e altri
residui
(grassi, olii, pectine..)

Tessuto di cotone con ricetta INNOVA di candeggio

INNOVA[®] system

Principio di azione



Tessuto di cotone con ricetta INNOVA di candeggio

INNOV[®]

A
Impregnazione a freddo con :

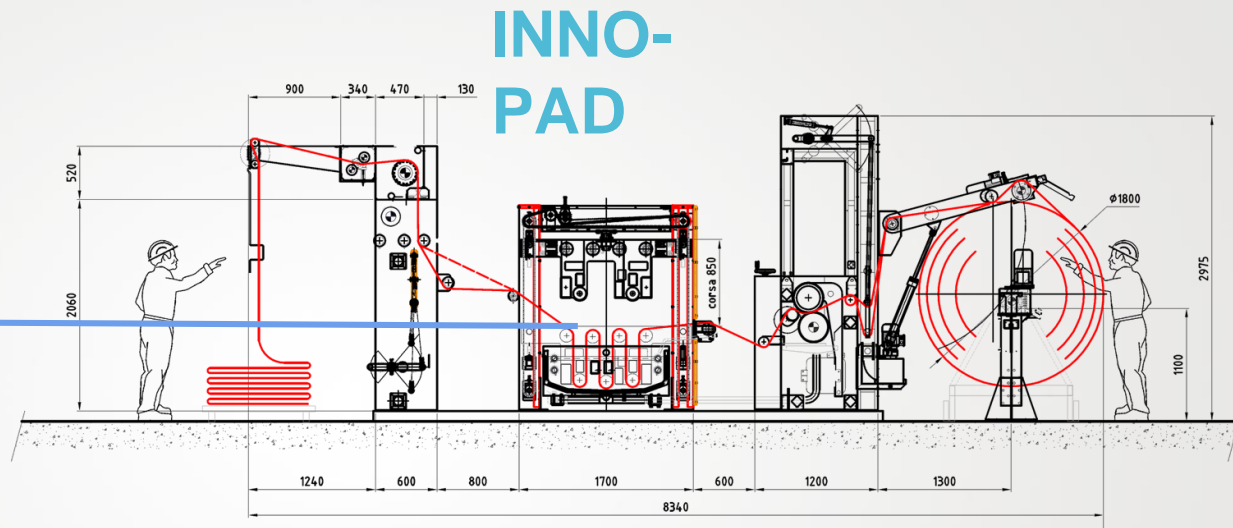
NaOH 48°Bé

INNOVA[®] 1010

INNOVA[®] 2000

IDROPOL X100

H₂O₂ 50%



Principali vantaggi dell'applicazione
del sistema INNOVA[®] con passaggio unico PAD-BATCH :

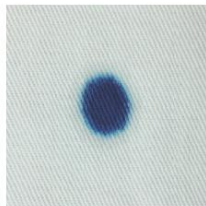
Rimozione delle sostanze grasse/cerose, presenti nella fibra di cotone,
Rimozione delle bozzime presenti (amido, PVA, CMC, acriliche..),
Ottenimento di un ottimo grado d'idrofilità,
Ottenimento di un buon grado di bianco,
Completa eliminazione delle guscette del cotone,
Ridotto danneggiamento chimico della componente cellulosica.

- IDROFILITÀ

Grazie al potere fluidificante del sistema INNOVA® si ottiene SEMPRE un ottimo grado di idrofilità.



DROP TEST:
candeggio PB standard



DROP TEST:
candeggio PB INNOVA®



CAPILLARITY TEST:
candeggio PB standard



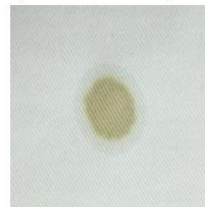
CAPILLARITY TEST:
candeggio PB INNOVA®

- SBOZZIMA

Ottima rimozione di ogni tipo di bozzima, in particolare di quelle amidacee.



TEGEVA STARCH TEST:
candeggio PB standard



TEGEVA STARCH TEST:
candeggio PB INNOVA®

- GRADO DI BIANCO

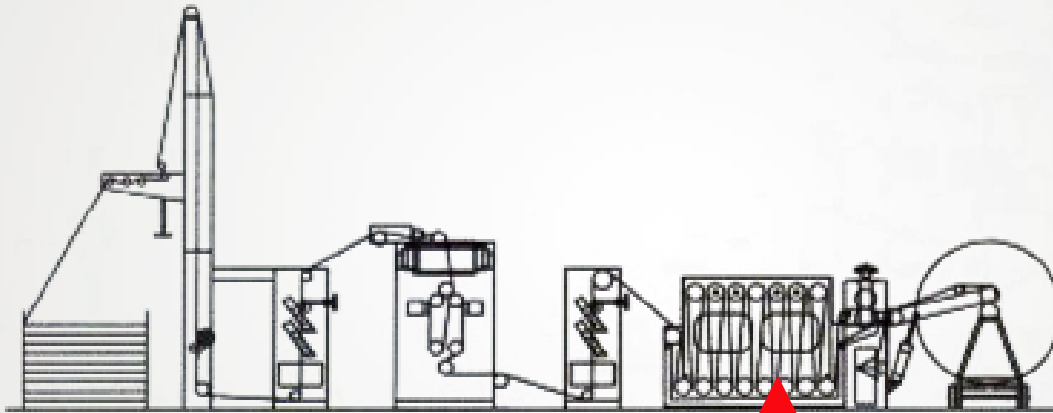


WHITE TEST:
candeggio PB standard



WHITE TEST:
candeggio PB INNOVA®

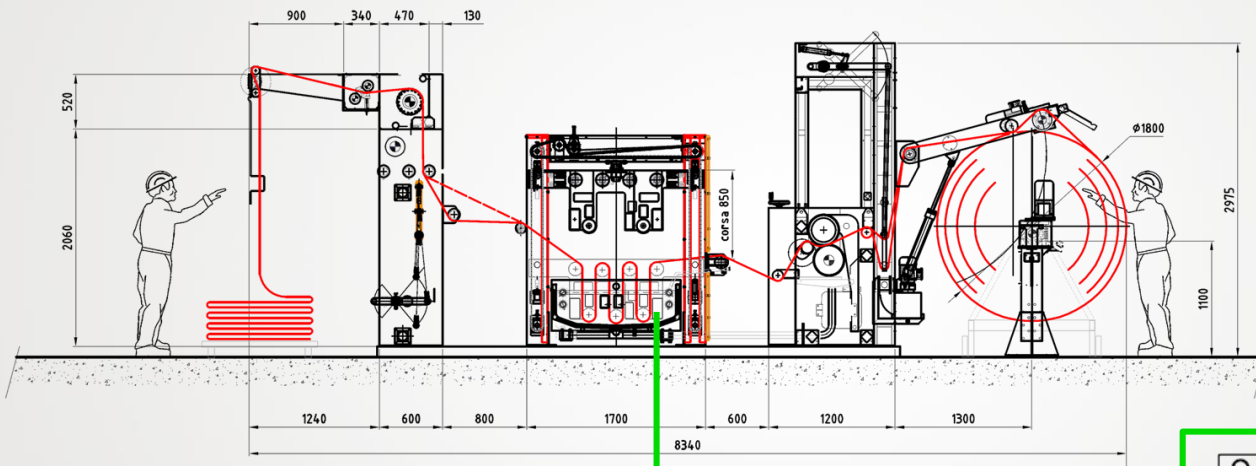
LINEA di candeggio PAD-BATCH convenzionale



PROBLEMA :

Elevate quantità di bagno all'interno della vasca d'impregnazione
(700-1000 litri per riempire la vasca)

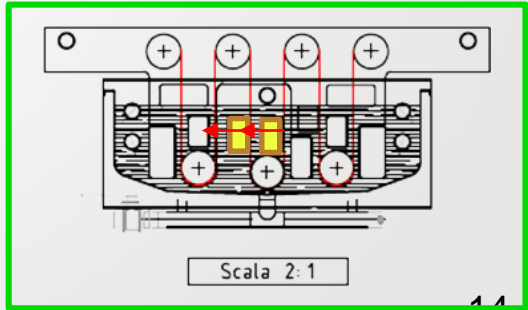
LINEA di candeggio INNO-PAD



Impiego di una quantità inferiore di bagno (max 500 litri)

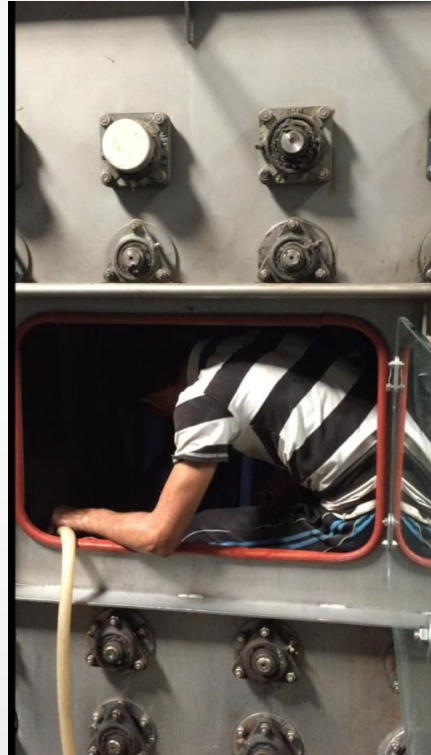
Ottima impregnazione
 con basso tempo di
 permanenza

Forte interscambio



LINEA di candeggio

Manutenzione

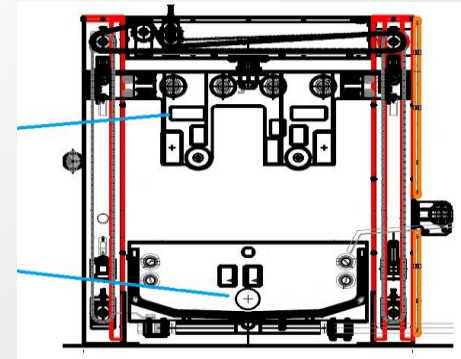


LINEA di candeggio INNO-PAD

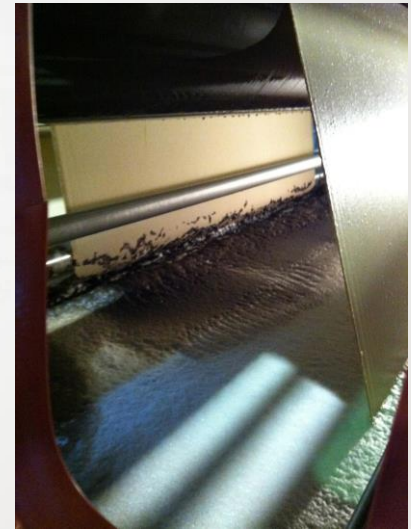
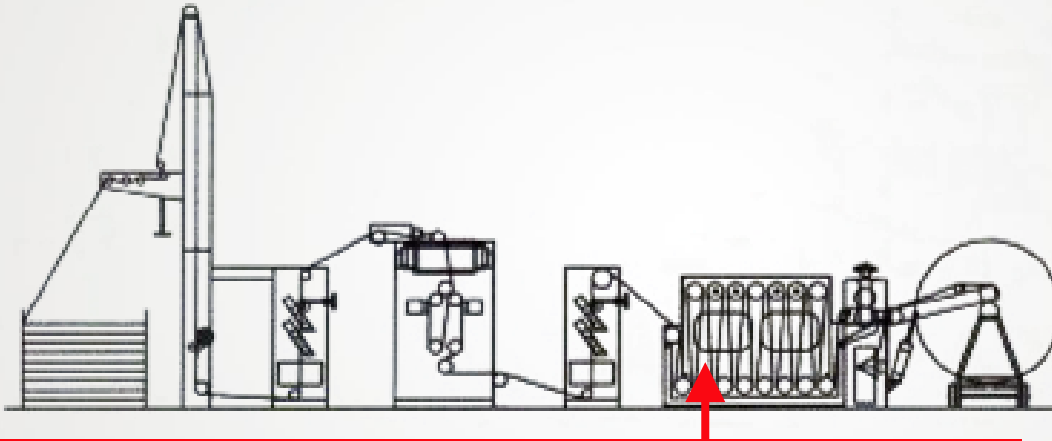
Facile Manutenzione



Dispositivo di sollevamento dei cilindri riduttori del bagno



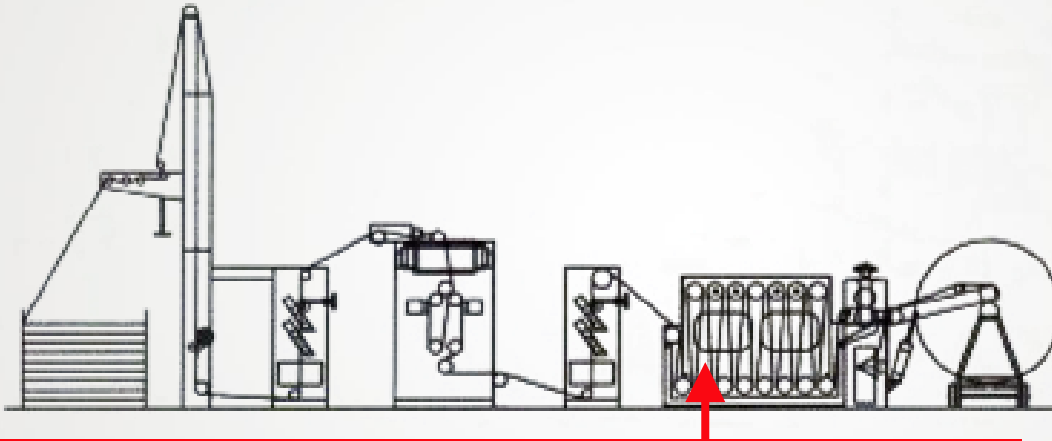
LINEA di candeggio PAD-BATCH convenzionale



PROBLEMA:
Assenza di CIRCOLAZIONE e FILTRAZIONE del bagno

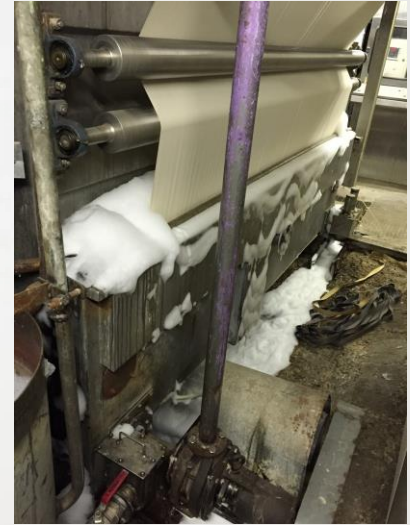
Formazione di residui solidi nel bagno e sulla superficie

LINEA di candeggio PAD-BATCH convenzionale

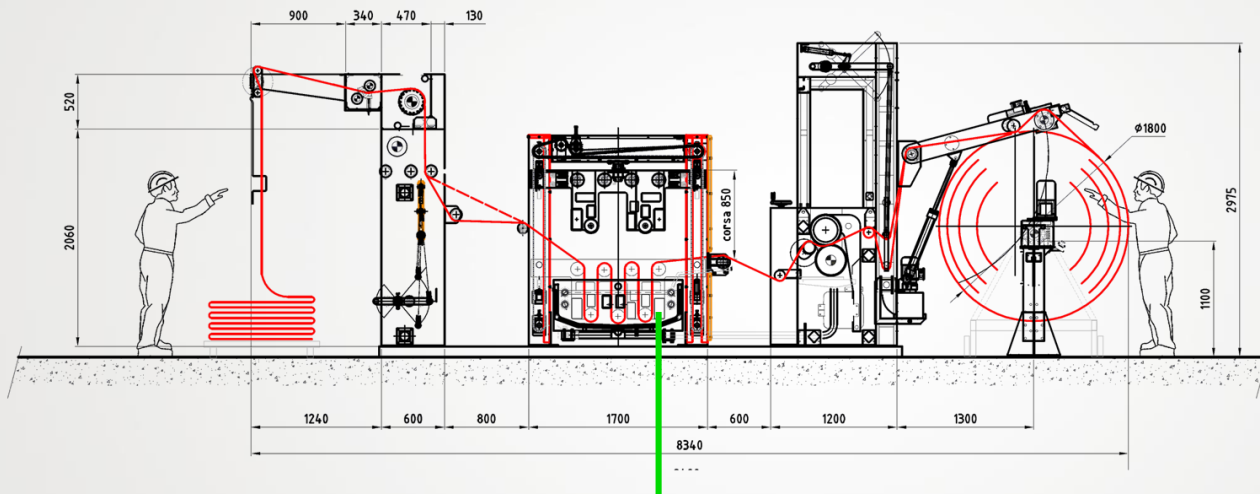


PROBLEMA:
Assenza di CIRCOLAZIONE e FILTRAZIONE del bagno

Formazione di schiuma



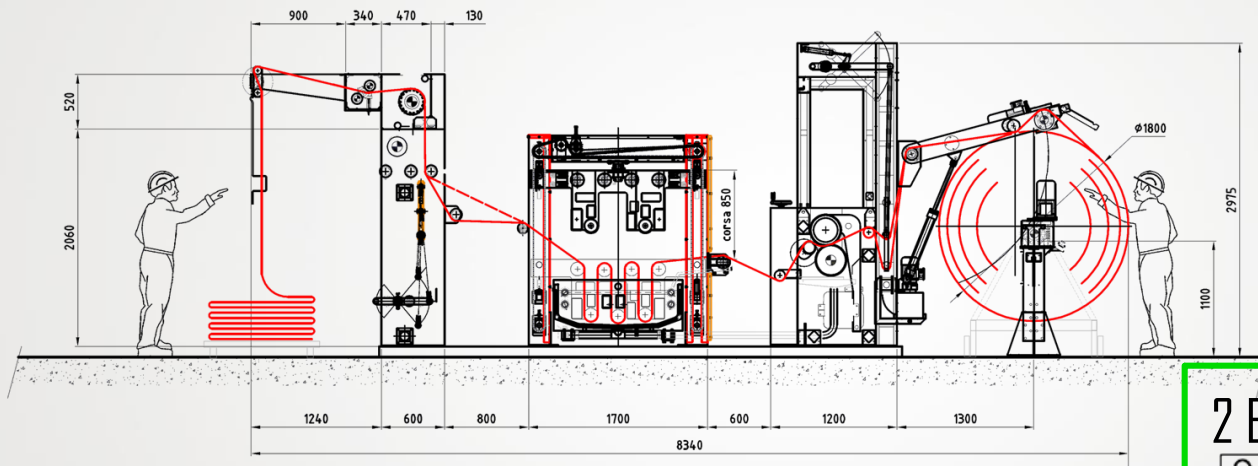
LINEA di candeggio INNO-PAD



Doppio sistema di circolazione e filtrazione del bagno.
 Profonda pulizia del tessuto e del bagno.
 Assenza di corpi solidi all'interno del bagno.
 Massima uniformità del bagno di candeggio.

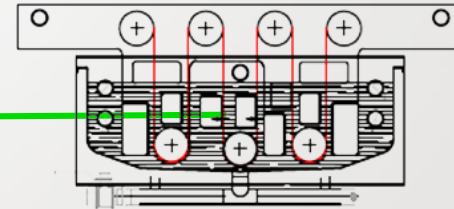


LINEA di candeggio INNO-PAD



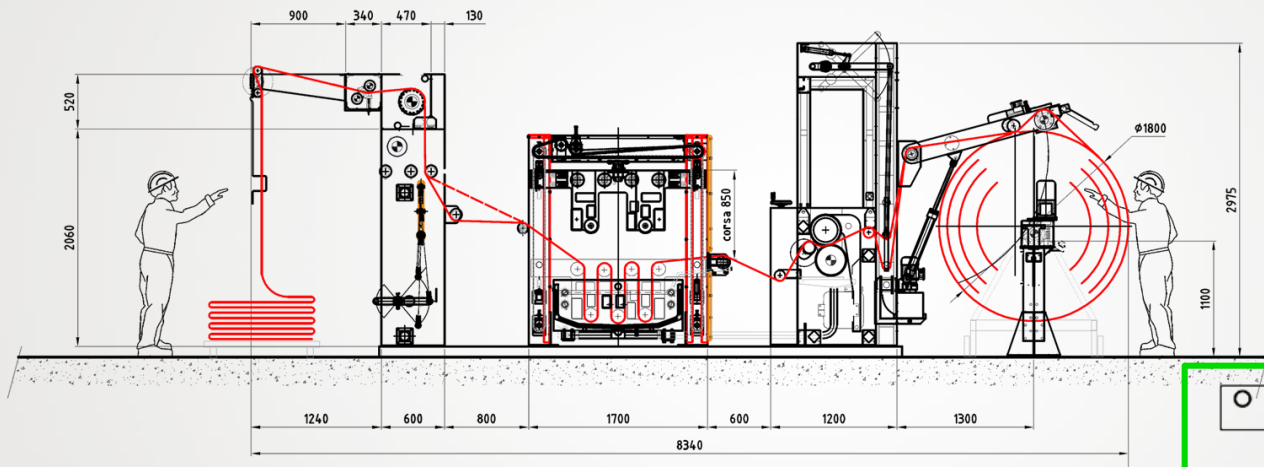
Elevato pick-up
Alta penetrazione del bagno all'interno del tessuto
(doppie barre DEEP-UP technology)

2 Barre Scambiatrici

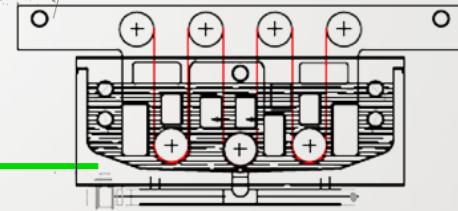


Scala 2:1

LINEA di candeggio INNO-PAD



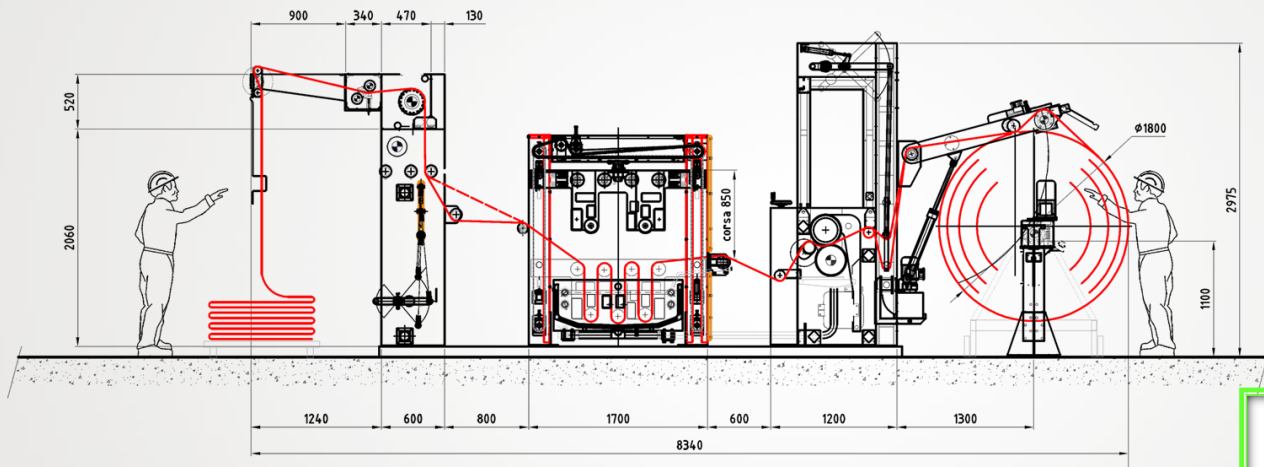
Perfetta stabilità della temperatura del bagno (20-70°C)
 Maggiore stabilità dei bagni di candeggio
 Riduzione differenze resa stagionale



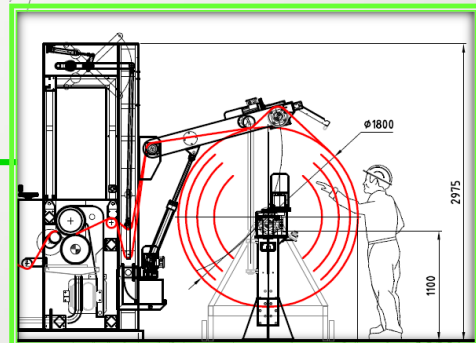
Scala 2:1

Camera termostata

LINEA di candeggio INNO-PAD



Foulard Stabil per un elevato pickup, omogeneo anche a basse pressioni.
Braccio arrotolatore assiale



LINEA di candeggio INNO-PAD



2 macchine già funzionanti in Italia

IRIDE – Biella,
TESSUTI DI SONDRIO – Gruppo Marzotto

Fine

Giuseppe Begnini – g.begnini@bianco-spa.com

Matteo Scaburri – matteo.scaburri@ftrspa.it