



Il progetto ed i risultati





Acronimo: **TexWin**
Titolo completo: **Textile Work Intelligence by closed-loop control of product and process quality in the Textile Industry**

Project number: CP-FP 246193-2 TexWIN
Type of funding scheme: Small or medium-scale focused research projects
Work programme topic: FP7-NMP-2009-SMALL-3
Adaptive control systems for responsive factories
Duration : 16/03/2010 – 15/03/2013 (3 years)
Internet site: www.texwin.eu



Il consorzio



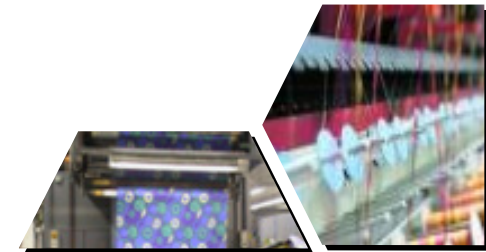
Industrie:



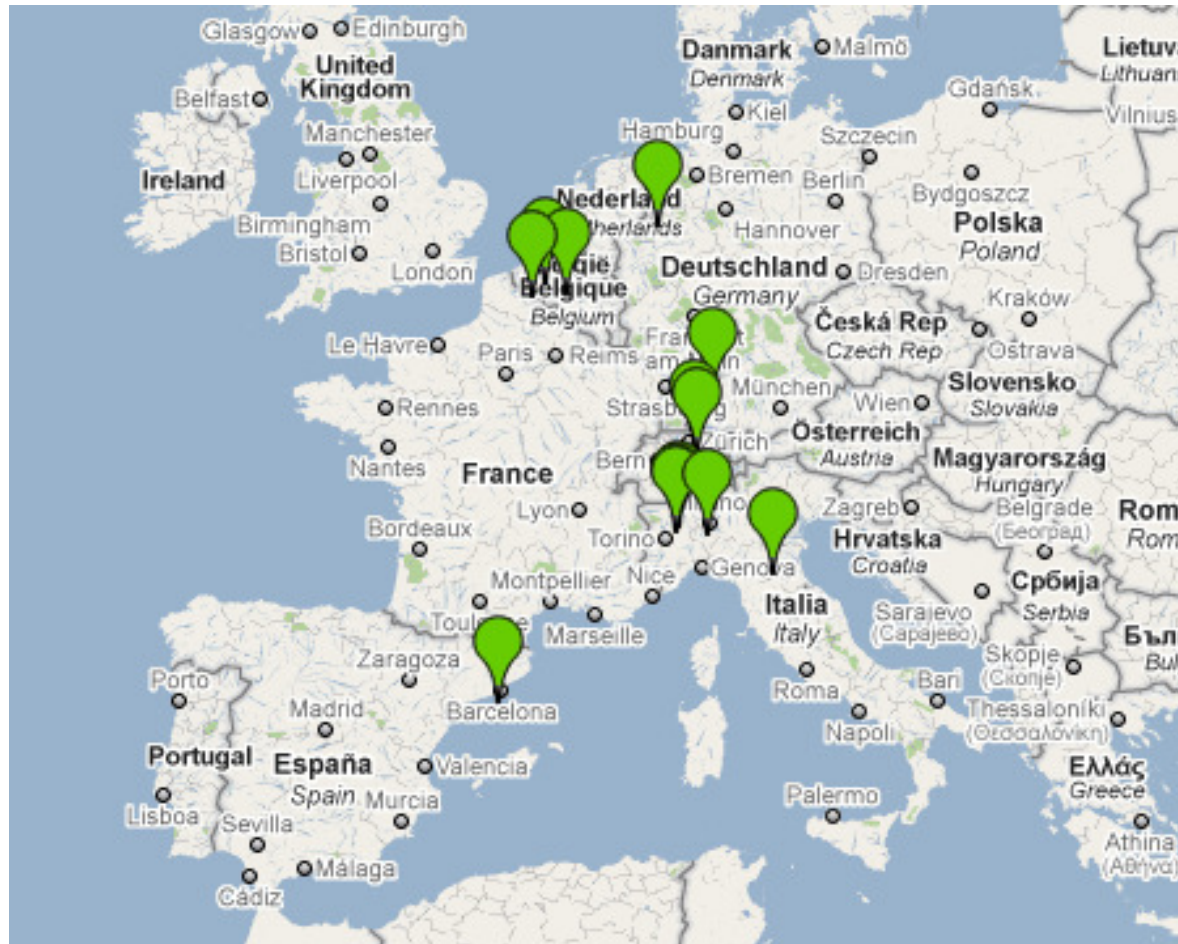
Produttori di macchinari tessili e software:



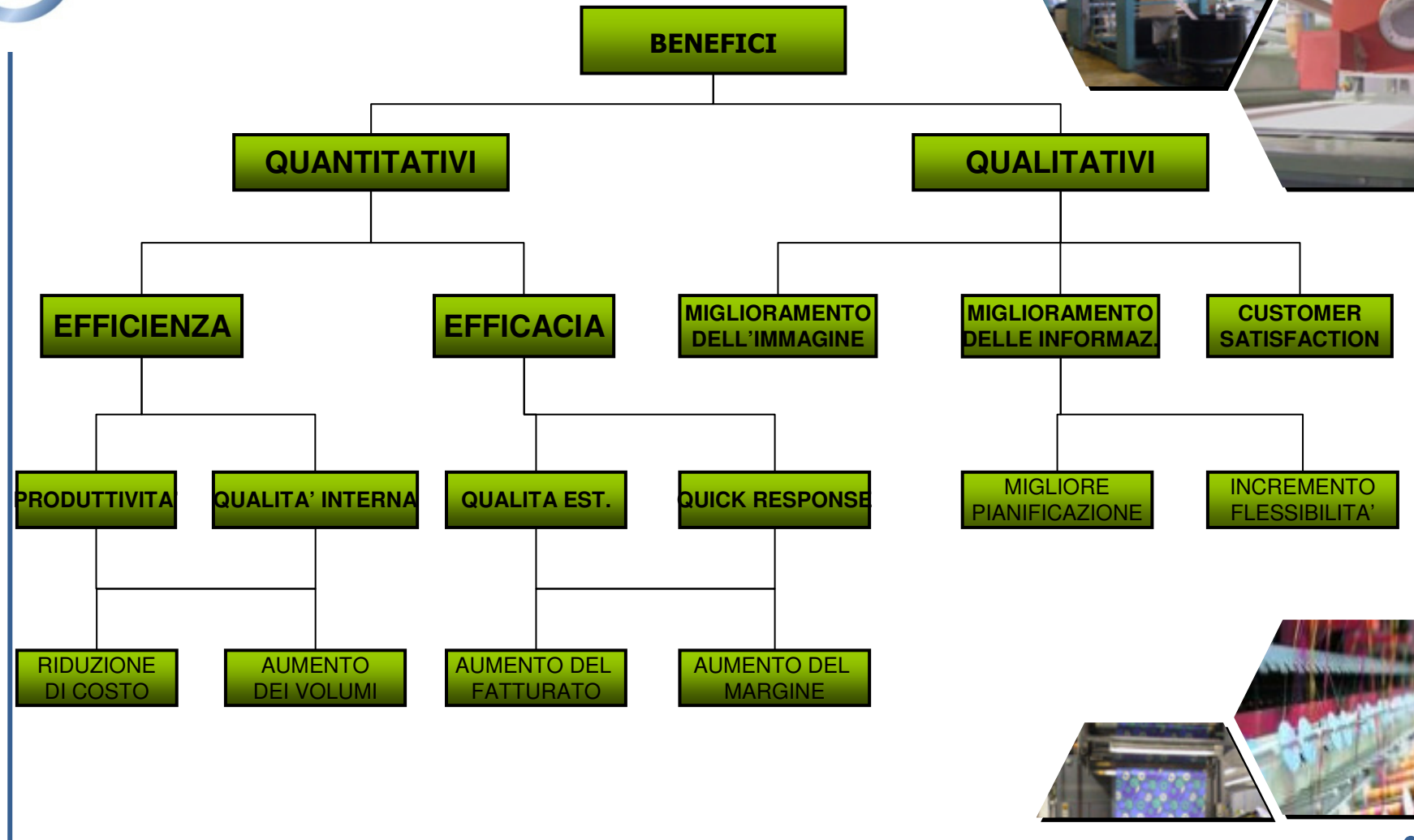
Ricercatori:



Il consorzio



Benefici Attesi



Benefici misurabili - Efficienza e Efficacia



Migliore utilizzazione della capacità produttiva:

- Diminuzione dei tempi di set up (-20%)
- Riduzione dei fermi macchina (-10% del tempo totale)
- Riduzione dei costi di campionario (-15% nei periodi di picco)
- Miglioramento della produttività media fino al 20%



Migliore utilizzazione dei macchinari

- Migliore efficienza (riduzione dei campioni a stock fino 30%)
- Incremento di qualità (riduzione dei difetti 5%)
- Accresciuta flessibilità (incremento della disponibilità di macchinari)



Benefici non misurabili



Migliore sfruttamento del know how e delle informazioni

- Raccolta delle informazioni relative ai set up ed alla produzione
- Ottimizzazione dei set up suggeriti
- Gestione ed apprendimento dalle informazioni raccolte da tutta la catena del valore



Miglioramento del processo di sviluppo e pianificazione

- Migliore processo di sviluppo prodotto
- Miglioramento della pianificazione e della programmazione produttiva



La ricerca



- *TexWIN controlla* un'azienda **multi livello** che comprende le fasi di **filatura, tessitura e finissaggio**
- Una particolare attenzione é stata data all'**ottimizzazione** su **tutta la catena del valore** di un'azienda multilivello, includendo **comunicazione e co-ordinamento**, così come il miglioramento dei **set up** dei macchinari.
- L'attività comprende l'implementazione del sistema ed i test dei risultati attesi
- I test sono stati realizzazioni in un **concreto ambiente industriale** in quattro aziende **tessili** ed una della **plastica**



Dimostrazione e piloti



Ogni test, dedicato ad uno scenario industriale particolare, é stato sviluppato e testato presso le realtà industriali delle aziende partner:

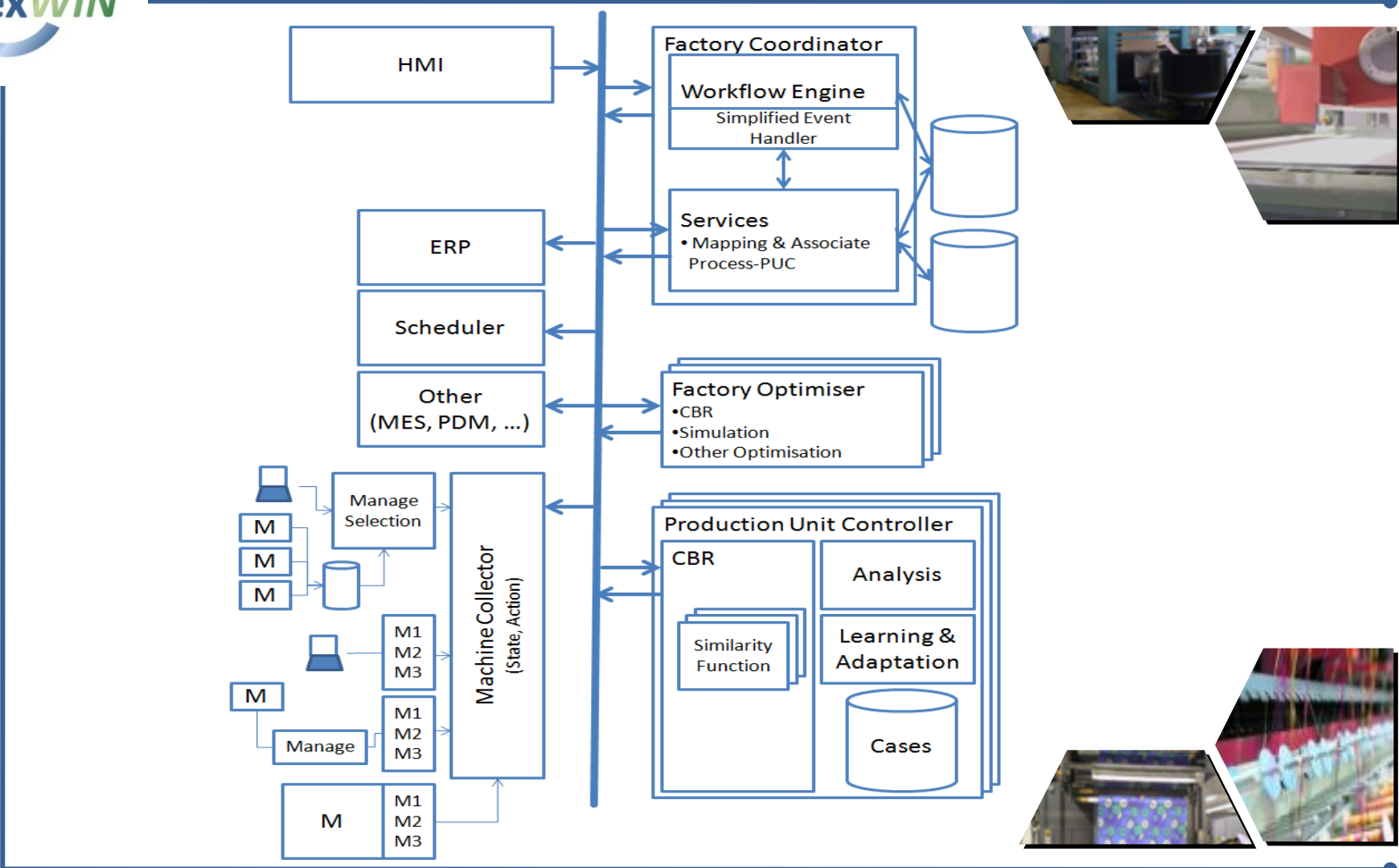
- DM1: Adaptive Spinning Factory Control (Marchi)
- DM2: Adaptive Weaving Factory Control (Botto, Dyckhoff)
- DM3: Multi-Stage Textile Factory Control (Piacenza)
- DM4: Adaptive Plastics Factory Control (Milliken)

I **dimostratori** sono stati **testati** presso le **aziende dei partecipanti** per quanto riguarda:

- i **set-up** delle macchine
- L'**ottimizzazione** delle attività del **processo produttivo** riguardante ordini di **nuovi articoli e articoli pre esistenti**



TexWin System





Fratelli Piacenza S.p.A.

Regione Cisi – 13814

Pollone (Biella) - Italy

Thank You

